




# Elektrosicherheit

Risiken erkennen · vorbeugen · abschalten

**aktuell**

 <b>Kurzcheck: Verkettete Maschinen – wissen Sie, was zu tun ist?</b>	Ja	Nein
1. Ist bekannt, dass die Anforderungen der Maschinenrichtlinie (Risikobeurteilung, Konformitätserklärung und CE-Kennzeichnung) erfüllt werden müssen, wenn der Betrieb Einzelmaschinen zu einer Gesamtheit verknüpft, also verkettet?		
2. Wird im Rahmen der Risikobewertung auch ermittelt, welche Sonderbetriebsarten die neue Maschine benötigt, etwa für die Instandhaltung?		
3. Wurde bei der Planung der Maschine darauf geachtet, dass durch ergonomische Ausstattung keine Reize für Maschinenmanipulation gesetzt werden?		
4. Ist sichergestellt, dass die Zuordnung von Sicherheitsmaßnahmen zu den einzelnen Betriebsarten technisch korrekt umgesetzt wird?		
5. Führen Sie nach der Risikobewertung, der Fertigstellung und der Inbetriebnahme der Anlage eine umfassende Gefährdungsbeurteilung durch?		
6. Haben Sie dafür gesorgt, dass Maschinenbediener und Instandhalter umfassend in die Arbeit mit der Maschine eingewiesen werden? Haben Sie für eine zusätzliche Unterweisung gesorgt?		
7. Erstellen Sie Betriebsanweisungen für alle Betriebsarten, die auch die jeweils zugehörigen Sicherheitsfunktionen erklären?		
8. Kennen Bedienpersonal und Instandhalter die Notausschalter und wissen sie, welche Maschinenfunktionen dadurch stillgesetzt werden?		
9. Ist an unübersichtlichen Gefahrenbereichen sichergestellt, dass beim Anfahren keine Personen gefährdet werden (z. B. Quittierungsschalter, Bereichsüberwachung, Anlaufwarnung)?		
10. Wurden Maßnahmen getroffen, die Mitarbeiter bei der Fehlersuche in Gefahrenbereichen vor unerwartetem Anlaufen der Anlage schützen, z. B. LoTo (Lockout-Tagout)?		
11. Werden Zugänge in Gefahrenbereiche mit Endschaltern (falls erforderlich mit Zuhaltung) und Quittierungsschaltern gesichert?		